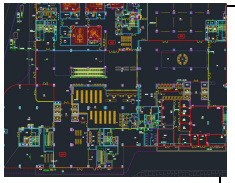
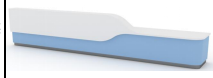
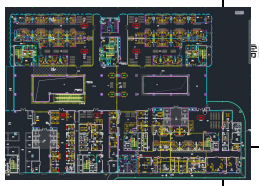
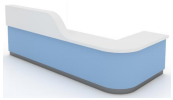
1-13层汇总清单

序号	CAD图	区域	图片	名称	尺寸	材质	单位	数量	单价	小计	备注
1		等候区/文化通廊		候诊椅	四人位(每位带有一扶手)	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用高密度聚亚氨酯（PU）全部包裹模注成型，内置采用1.5mm优质冷轧钢板； 2、扶手脚：采用优质铝合金精铸模具热压成型，静电喷粉喷涂； 3、横梁：高强度冷轧钢管厚2.0mm，静电粉末喷涂，两端采用塑胶塞封口； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝、防滑脚垫。 三、技术要求： ▲候诊椅：参照GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 10357.3-2013《椅凳类强度和耐久性》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 28481-2012《塑料家具	张	92		0	
2		办理/咨询窗口		医用办公桌	1200*600*750	一、主要材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，挡板、侧板、抽面厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、⌀60金属线盖、吊主机架、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 四、技术要求：	组	132		0	
3		办理/咨询窗口		办公椅	标准	一、材料说明： ·PP加纤维背架尼龙固定腰靠 ·PP分体固定扶手 ·高弹力海绵 ·配原位锁定底盘 ·100#沉口4公分黑杆 ·ϕ340MM 黑色尼龙高脚 ·ϕ50MM 黑色尼龙轮 气压棒：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、	张	312		0	
4		办理/咨询窗口		医用文件柜 （钢制）	800*400*2000	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板；柜门单层结构，厚1.0mm，其余厚0.8mm； 二、五金配件： 1、门铰、锁具、拉手； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 四、技术要求： ▲电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属	组	193		0	
5		西药房		西药架	1800*500*2000	一、材料说明： 1、台面304#不锈钢厚1.2mm，内加夹板，圆弧处理； 2、柜体侧板、层板、底板、顶板、抽面、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配三节静音导轨、拉手、门铰； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺； 2、不锈钢台面除指纹处理。 304不锈钢板：参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-	组	74		0	
6		西药房		医用毒麻药品柜/ 医用贵重药品柜	900*400*2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板厚1.0mm；加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配拉手、门铰、锁具(双锁管理)； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。	个	1		0	

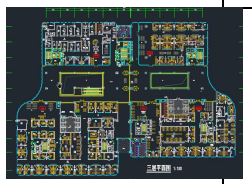
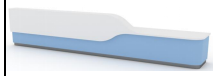
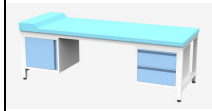
7		西药房		医用发药台	14830*700*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、拉手、⌀60金属线盖、键盘架等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	1		0	
8		西药房		医用核药台	5000*900*800	一、材料说明： 1、台面304#不锈钢厚1.2mm，内加夹板，圆弧处理； 2、柜体电解钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板、抽面厚1.0mm；加强管料厚0.8mm； 二、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 2、不锈钢台面除指纹处理。	组	2		0	
9		诊室		医用办公桌	主台：1500*700*750 副柜：1400*500*650	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、毛刷线盒盖、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 ▲医用办公桌：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评	组	12		0	
10		诊室		办公椅	标准	一、材料说明： ·PP加纤维背架带升降头枕，尼龙固定腰靠 ·PP分体固定扶手 ·高弹力海绵 ·配原位锁定底盘 ·100#沉口4公分黑杆 ·∮340MM 黑色尼龙高脚 ·∮50MM 黑色尼龙轮 气压棒：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、	张	11		0	
11		耗材		医用无菌物品柜	1500*420*2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。	组	1		0	
12		耗材		医用发药台	1800*600*750	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 2、台面采用E0级实木多层板基材，厚25mm； 二、五金配件： 1、配拉手、三节静音导轨； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：主台面板厚2.0mm。 2、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。	组	1		0	
13		注射		医用办公桌	1400*600*750	一、主要材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，挡板、侧板、抽面厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、⌀60金属线盖、吊主机架、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 四、技术要求：	组	10		0	

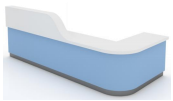
14		注射		医用诊疗床	1900*600*700	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余为16mm； 2、配50mm厚医用功能皮软包垫,软包内衬12mm实木多层板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 医用功能皮：参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-	张	57		0	
15		侯药区		候诊椅	二人位(每位带有一扶手)	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用高密度聚亚氨酯（PU）全部包裹模注成型，内置采用1.5mm优质冷轧钢板； 2、扶手脚：采用优质铝合金精铸模具热压成型，静电喷粉喷涂； 3、横梁：高强度冷轧钢管厚2.0mm，静电粉末喷涂，两端采用塑胶塞封口； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝、防滑脚垫。 三、技术要求： ▲候诊椅：参照GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 10357.3-2013《椅凳类强度和耐久性》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 28481-2012《塑料家具	张	5		0	
16		挂号收费/客服中心		收费桌	7200*1400*800	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、拉手、⌀60金属线盖、键盘架等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	1		0	
17		办公区		医用办公桌	1400*1400*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、毛刷线盒盖、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 ▲医用办公桌：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评	张	7		0	
18		一次候诊/二次候诊		导诊台	3500*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	
19		一次候诊/二次候诊		沙发	两人位	一、材料说明： 1、座板、背板采用高密度聚亚氨酯（PU）全部包裹模注成型，内置采用1.5mm优质冷轧钢板； 2、扶手脚：采用优质铝合金精铸模具热压成型，抑菌静电喷涂粉末； 3、横梁：高强度冷轧钢管厚2.0mm，静电粉末喷涂，两端采用塑胶塞封口； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝、防滑脚垫。 候诊椅：参照GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 10357.3-2013《椅凳类强度和耐久性》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 28481-2012《塑料家具中有害物质限量》的检测依据：（1）力学性能（座面和椅背静载荷试验、座面前沿静载荷试验、扶手侧向静载荷试验、枕靠侧向静载荷试验、扶手垂直向下静载荷试验、座面椅背	张	8		0	
20		一次候诊/二次候诊		沙发	三人位	一、材料说明： 1、面料：医用功能皮； 2、海绵：阻燃定型海绵； 3、内框架：采用实木方，内部实木框架成型； 4、不锈钢脚； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝。 医用功能皮：参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-	张	3		0	

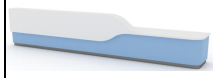
21		特需门诊/治疗室		医用诊桌	1500*1400*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，侧板、抽面厚16mm； 2、钢脚为⌀60*1.2mm冷轧圆管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、毛线盒盖、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-	张	29		0	
22		特需门诊/治疗室		医用病人椅	标准	一、材料说明： 1、座板、背板：高密度聚亚氨酯（PU）模塑成型，内置主钢板厚2.0mm； 2、脚框架：橡（胶）木实木，四腿落地，榫卯结构； 二、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E0级环保标准。 三、技术要求： ▲橡（胶）木：参照GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》、GB/T 1927.9-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法 第9部分:抗弯强度测定》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》的检测依据：大肠杆菌抑菌率≥99.7%；甲醛释放量（9-11L干燥器法）≤0.1mg/L；木材含水率：8%-16.%；	张	56		0	
23		需门诊/治疗室		矮柜	1200*400*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、锁具、拉手等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	5		0	
24		诊室		医用诊疗床	1850W*600D*650H	一、材料说明： （1）基材：电解钢板：采用优质电解钢板，厚度0.8mm,符合GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》及QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法乙酸盐雾试验(NSS)法》标准；喷涂层：应无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象；涂层应光滑均匀，色泽一致，应无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属表面耐腐蚀：中性盐雾连续喷雾201小时，乙酸盐雾连续喷雾18小时，涂层本身的耐腐蚀等级为10级，涂层对基体的保护等级为10级；（10级最好，0级最差）； （2）喷涂粉末：符合HG/T 2006-2006、GB/T 1720-2020、GB/T 1732-2020检验标准，附着力≥1级，光泽为47，耐冲击性400mm,无裂纹、皱纹及剥落；重金属（可溶性铅、镉、铬及汞）均为未检出； （3）医用皮革（皮革）：符合GB/T 16799-2018、QB/T 1952.1-2012、GB 20400-2006、GB 17927.2-2011标准：摩擦色牢	张	6		0	
25		候诊区		医用采血台	（5500+4200） *600*800/1200 采血副台： 900*450*650*2套	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 2、复合亚克力人造石厚12.7mm； 二、五金配件： 1、门铰、拉手、⌀60金属线盖、键盘架、304#不锈钢垃圾投放口、静音轮等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	1		0	
26		候诊区		候诊椅	三人位(每位带有一扶手)	一、主要材料说明： 1、座板、背板采用高密度聚亚氨酯（PU）全部包裹模注成型，内置采用1.5mm优质冷轧钢板； 2、扶手脚：采用优质铝合金精铸模具热压成型，静电喷粉喷涂； 3、横梁：高强度冷轧钢管厚2.0mm，静电粉末喷涂，两端采用塑胶塞封口； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝、防滑脚垫。 三、技术要求： ▲候诊椅：参照GB/T 10357.2-2013《家具力学性能试验 第2部分：椅凳类稳定性》、GB/T 10357.3-2013《椅凳类强度和耐久性》、GB/T 3325-2017《金属家具通用技术条件》、GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》、GB 28481-2012《塑料家具	张	111		0	
27		患教室		会议台	2000*800*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm； 2、支撑钢架厚1.2mm； 二、五金配件： 1、配毛刷线盒，带走线功能钢脚； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm； 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-	张	1		0	

28		患教室		会议椅	标准	一、材料说明： 1、靠背为黑色网布，厚度≥1.0mm； 2、靠背和扶手、腰靠均采用黑色PP连体； 3、座垫面料为阻燃布绒，阻燃定型海绵，扪透气网布； 4、椅板：曲木板材经模具八层高频热压成型，板材厚10-12mm； 二、配置： 1、2.0mm厚钢材喷黑弓形架，PA尼龙专用脚垫； ▲网布：参照GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB/T 7573-2009《纺织品 水萃取液pH值的测定》、GB/T 3920-2008《纺织品色牢度试验 耐摩擦色牢度》、GB/T 24346-2009《纺织品 防霉性能的评价》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性	张	122		0	
29		一次候诊/二次候诊		导诊台	（4500+2200）*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	
30		雾化室/雾化区		雾化桌	1000*600*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材； 二、五金配件： 1、(不含电子屏设备)； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	张	12		0	
31		雾化室/雾化区		雾化椅	常规	一、材料说明： 1、材质：ABS塑料一体成型，四腿落地，实心脚柱； 2、座面框架底部加强筋； 二、工艺说明： 1、边缘圆润光滑无棱角，静音胶垫。	张	12		0	
32		诱导痰实验室/标本处理区		医用实验台(边台)	3200*980*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板，柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其余厚0.8mm； 2、台面实芯理化板厚12.7mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、斜面插座、键盘架； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、理化板抗酸碱耐腐蚀，耐高温。 电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》	组	1		0	
33		诱导痰实验室/标本处理区		医用实验台(中央台)	2700*1500*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板，柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其余厚0.8mm； 2、台面实芯理化板厚12.7mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、斜面插座、键盘架； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、理化板抗酸碱耐腐蚀，耐高温。 电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》	组	1		0	
34		阅片室		医用办公桌	3000*600*750	一、主要材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，挡板、侧板、抽面厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、⌀60金属线盖、吊主机架、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 四、技术要求：	张	1		0	

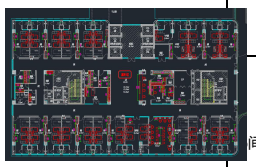
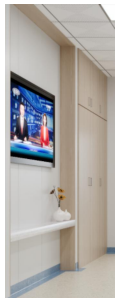
35		处置室		医用治疗操作柜	2300*600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	1		0	
36		观察室		治疗室床	床体尺寸:2120*1000*500mm	材料： ▪ ABS床头床尾抗酸碱、抗氧化、防腐蚀，带防撞轮 ▪ 床板采用冷板一次冲压成型，表层静电粉末喷涂 ▪ 弯管铝合金折叠护栏，单触式手柄操作 ▪ 床架采用成型钢管焊接而成，载重性和稳固性更强 ABS手摇把，摇杆采用过载保护系统 标准配置: ▪ 手动摇杆弹簧拉力系统 ▪ 铝合金护栏一对 ▪ 四轮采用台湾125mm全制动脚轮	组	6		0	
37		准备间/仪器室		仪器室柜子	800*600*2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。 304不锈钢板：参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检测依据：中性盐雾试验（≥400小时）：镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级、镀(涂)层对基体的保护等级≥9级；乙酸	组	4		0	
38		准备间/仪器室		洁出矮柜	3000*500*750	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、抽面、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、拉手、门铰、标签框； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。 304不锈钢板：参照QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》的检测依据：中性盐雾试验（≥400小时）：镀(涂)层本身的耐腐蚀等级≥9级、镀(涂)层对基体的保护等级≥9级；乙酸	组	1		0	
39		气管镜/胸镜室		医用治疗操作柜	（3700+1000）*600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	1		0	
40		气管镜/胸镜室		医用治疗操作柜	2850*600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	1		0	
41		示教室		会议桌	2100*800*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm； 2、支撑钢架厚1.2mm； 二、五金配件： 1、配毛刷线盒，带走线功能钢脚； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm； 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-	张	1		0	

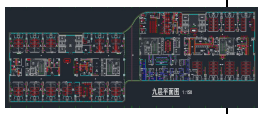
42		示教室		医用文件柜（钢制）	1200*400*2000	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板；柜门单层结构，厚1.0mm，其余厚0.8mm； 二、五金配件： 1、门铰、锁具、拉手； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 四、技术要求： ▲电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属	组	42		0	
43		诊室		医用诊桌	1800*1800*750	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	张	40		0	
44		诊室		诊疗椅	常规	一、材料说明： ·PP加纤维背架尼龙固定腰靠 ·PP分体固定扶手 ·高弹力海绵 ·配原位锁定底盘 ·100#沉口4公分黑杆 ·ϕ340MM 黑色尼龙高脚 ·ϕ50MM 黑色尼龙轮 气压棒：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、	张	20		0	
45		诊室		矮柜	900*600*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、锁具、拉手等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	1		0	
46		护士站		护士站	4500*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	4		0	
47		保洁间		医用清洗池	600W*550D*800+150	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、柜门为双层结构，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、水龙头、下水管； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺； 2、不锈钢需做防割手处理。	组	2		0	
48		治疗一室/治疗二室/治疗三室/治疗四室		医用诊疗床	1900*600*700	一、材料说明： 1、床架：冷轧方管厚1.2mm，内加强管厚1.0mm，配防滑脚垫； 2、柜身为电解钢板；抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 3、配50mm厚医用功能皮软包垫,软包内衬12mm实木多层板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、钢架采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； ▲医用诊疗床：参照GB/T31402-2023《塑料和其他无孔材料表面抗菌活性的测定》、GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑	张	77		0	

49	治疗一室/治疗二室/治疗三室/治疗四室		医用圆凳	标准	一、材料说明： 1、座垫医用功能皮； 2、阻燃定型海绵； 3、底盘多功能底盘，钢板厚2.0mm； 二、五金配件： 1、电镀五星脚架、脚轮，升降气压棒。	张	38		0	
50	诊室		医用沙发	3300*550	一、材料说明： 1、面料：医用功能皮； 2、海绵：阻燃定型海绵； 3、内框架：采用实木方，内部实木框架成型； 4、不锈钢脚； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝。 医用功能皮：参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-	张	1		0	
51	等候区		医用组合沙发	1500*620*420/720	一、材料说明： 1、面料：医用功能皮； 2、海绵：阻燃定型海绵； 3、内框架：采用实木方，内部实木框架成型； 4、调节脚。 医用功能皮：参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》、GB/T 19941.1-2019《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第1部分:高效液相色谱法》、GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛 有害物质限量》的检测依据：（1）抗菌性能：大肠杆菌（抑菌	张	3		0	
52	等候区		大圆几+小圆几	直径1000+600	一、材料说明： 1、大理石面，金色不锈钢脚架 抑菌静电喷涂粉末：参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据：（1）抗菌性能：抗细菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.5%（培养24h）。（2）耐霉菌性等级（黑霉菌、黄曲霉）≤1级（0级最好，4级最差）。（3）：附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）≤1级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥3H，耐冲击性（正向冲击）：未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；弯曲试验≤2，涂层无开裂或从底材上剥落；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h无异常，耐碱性[5%（质量分数）氢氧化钠溶液]室内用168h无异常，耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1mm，未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，耐湿性（室内用）500h无异常，耐沸水性（48h）无异常。（4）多溴联苯、多溴二苯	张	1		0	
53	主任办公室		医用办公桌	主桌： 1500W*900D*750H 副台： 900W*600D*750H	一、材料说明： 基材：全部E0级实木多层板。主台面25MM，柜体全部16MM； 饰面：采用定制装饰纸搭配钢模表面热压，形成各种具有立体纹理质感的饰面材料。优质2.0加厚PVC封边条，装饰同时有效降低甲醛释放量； 功能：付柜前置空柜储物功能，内置电脑主机位，含出线功能，标配常规ABS过线盒，三抽屉柜，铝合金拉手，三节承重轨道，三连锁，主机标配通风散热盖、DTC缓冲门铰，柜底配可调节高度支撑脚。木制前档板采用吊式连接件； 脚架：桌脚为30*60规格，底部内套管工艺，采用优质品牌1.5mm壁厚一级冷轧钢管，OTC自动焊接工艺，精度高，硬度高，不变形，经抛光、酸洗、磷化防腐除锈处理，表面采用优质品牌静电喷粉—环氧聚脂混合型热固型粉末涂料，具良好的绝缘性，附着力强，耐磨檫，抗撞击；	组	2		0	
54			储物柜	950*420*2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、抽面、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。	组	4		0	
55	候诊		护士站	（4300*2200） *700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	

56		办公区		医用诊桌	1800*1900*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，侧板、抽面厚16mm； 2、钢脚为⌀60*1.2mm冷轧圆管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、毛线盒盖、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-	组	19		0	
57		办公区		医用办公桌	1800*600*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 2、钢脚为40*40*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三抽活动柜、⌀60金属线盖、键盘架、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。	组	1		0	
58		办公区		医用治疗柜	2000*600*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	20		0	
59		候诊/二次候诊		护士站	4300*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	
60		治疗室		医用治疗操作柜	3200*600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	3		0	
61		治疗室		医用治疗操作柜	2400*600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	5		0	
62		治疗室		医用治疗操作柜	2000*600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	4		0	

63		洁具间		医用清洗池	1200*550*800+150	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm；侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、台面向下凹15mm，档水板高出台面250mm； 3、对开掩门，柜门为双层结构，装暗拉手；柜内无底板、后板便于安装与维修， 底脚为4个可调圆管脚，离地180mm高； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、水龙头； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。	组	1		0	
64		等候休闲区		圆桌	直径1200	一、材料说明： 1、岩板桌面 钢制喷涂脚架 抑菌静电喷涂粉末：参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据：（1）抗菌性能：抗细菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.5%（培养24h）。（2）耐霉菌性等级（黑霉菌、黄曲霉）≤1级（0级最好，4级最差）。（3）：附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）≤1级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥3H，耐冲击性（正向冲击）：未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；弯曲试验≤2，涂层无开裂或从底材上剥落；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h无异常，耐碱性[5%（质量分数）氢氧化钠溶液]室内用168h无异常，耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1mm，未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，耐湿性（室内用）500h无异常，耐沸水性（48h）无异常。（4）多溴联苯、多溴二苯	张	2		0	
65		等候休闲区		医用长茶几	1200*600*420	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，厚25mm； 2、钢制脚架； 二、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚2.0mm。 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	张	1		0	
66				储物柜	900*500*1800	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	7		0	
67		16间病房/监护病房		置物架	2700*350*50	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	80		0	
68		16间病房/监护病房		病房床	床体尺寸:2120*1000*500mm	材料： ▪ ABS床头床尾抗酸碱、抗氧化、防腐蚀，带防撞轮 ▪ 床板采用冷板一次冲压成型，表层静电粉末喷涂 ▪ 弯管铝合金折叠护栏，单触式手柄操作 ▪ 床架采用成型钢管焊接而成，载重性和稳固性更强 ABS手摇把，摇杆采用过载保护系统 标准配置: ▪ 手动摇杆弹簧拉力系统 ▪ 铝合金护栏一对 ▪ 四轮采用台湾125mm全制动脚轮	张	338		0	
69		16间病房/监护病房		床头柜	尺寸:470*465*800mm	材质：全新ABS工程塑料 配置 1.抽屉一个 2.带门柜子一个（内置隔板） 3.内置式水壶座 3.收放毛巾架两侧（现改成镀铬毛巾架，耐用） 4.伸缩餐台板一个（内置茶杯存放槽、温度计存放槽）	张	296		0	

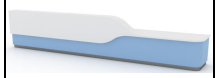
70		16间病房/监护病房		医用折叠陪护椅	760*590*450+480 展开1850*590*450	一、材料说明： 1、座板、背板：冷轧钢厚1.5mm，座垫、靠垫为医用功能皮软包垫； 2、脚架：冷轧钢压铸成型，静电喷粉喷涂； 3、横梁：高强度冷轧钢管厚2.5mm，静电粉末喷涂； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝、脚轮； 三、工艺说明： 1、可折类;多功能，可伸缩，展开时可当陪护床使用，收启时可当陪护椅用。 抑菌静电喷涂粉末：参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测	张	296		0	
71		间病房/监护病房		病房衣柜	1500*600*2600	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发性有机化合物（TVOC）≤0.1mg/㎡·h；抗菌性能：肺炎克雷氏伯菌、白色念珠菌、白色葡萄球菌抗细菌率≥99.7%；防霉菌性能：黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳霉、光孢短柄帚霉防霉菌等级≥1级（0级最好，4级最差） PVC封边条：参照QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》、GB/T 16422.3-2022《塑料 实验室光 源暴露试验方法 第 3 部分：荧光紫外灯》的检测依据：（1）理化性能（塑料封边条）：耐干热性：应无龟裂、无鼓泡；耐磨性：磨 30r 后应无露底现象；耐开裂性（耐龟裂性）≥2级（1级最好）；耐冷热循环性：应无龟裂、无鼓泡、无变色、无起皱；耐光色牢度（灰色样卡）≥4级；耐老化性：应无开裂。（2）甲醛释放量≤0.2mg/L。（3）邻苯二甲酸酯未检出。（4）多溴联苯、多溴联苯醚、可迁移元素（可溶性重金属：铅、镉、铬、汞、砷、钡、锑、硒）、氯乙烯单体均为未检出；（5）荧光紫外老化试验(24h)颜色变化≥4级。 门铰：参照QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品	组	168		0	
72		16间病房/监护病房		置物架	2500*350*50		组	80		0	
73		VIP病房单人间4间		(1+3)人位	标准	一、材料说明： 1、面料：医用功能皮； 2、海绵：阻燃定型海绵； 3、内框架：采用实木方，内部实木框架成型； 4、实木脚：橡（胶）木实木；四腿落地，榫卯结构； 二、工艺/其它说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E1级环保标准。 医用功能皮：参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-	套	32		0	
74		VIP病房单人间4间		椭圆茶几	1200*600*450	一、材料说明： 1、面板、台脚E0级中密度纤维板基材，实木皮贴面、封边； 二、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E0级环保标准。 三、技术要求： ▲中密度纤维板：参照GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB/T 18958-2013《难燃中密度纤维板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T《中密度纤维板》、LY/T 1926-2020《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》、GB 18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价家具 人造板和木质地板》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的检测依据：（1）密度0.65-0.80g/cm³；含水率3.0%-13.0%。（2）静曲强度≥30MPa；弹性模量≥3600MPa；内胶合强度≥1.1MPa；表面胶合强度≥1.2MPa。（3）甲醛释放量≤0.025mg/m³；挥发性有机化合物（72h）苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）、五氯苯酚含量均未检出。（4）抗菌性能：大肠杆菌抗细菌率≥99%；鼠伤寒沙门氏菌：抗菌率≥99%。（5）防霉菌性能：黑曲霉防霉菌等级≤1级（0级最好）。（6）含砂量≤0.5%。（7）难燃中密度纤维板表面对阻燃剂渗析要求：轻微。 ▲环保油漆：参照GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》的检测依据：VOC含量（涂料-色漆）≤5.2g/L；甲醛含量≤10mg/kg；苯系物综合含量[限苯、甲苯、二甲苯（含乙苯）]≤12mg/kg；多环芳烃总和含量（限萘、蒽）为未检出。	张	32		0	
75		VIP病房单人间4间		圆几	Φ500*500		张	32		0	
76		VIP病房单人间4间		置物架	1600*350*50	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	8		0	

77		处置间		医用治疗操作柜	2800*600*850	一、主要材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、ABS标签框、分隔片、含垃圾桶等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	8		0	
78		被服间		储物柜	2800*600*2000	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	16		0	
79		保洁间		医用浸泡/清洗池	2200*600*800+150 (2槽)	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强筋厚0.8mm，沥水板； 2、配两个水龙头；柜门为双层结构，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、水龙头、下水管； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺； 2、不锈钢需做防割手处理。 四、技术要求：	组	9		0	
80		保洁间		医用拖把池	1200*500*1800	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、挡板厚0.8mm；加强管料厚0.8mm； 2、后档水板高出侧板450mm，后支撑圆挂杆，配挂钩； 3、柜门为双层结构，柜内无底板,后板便于安装与维修； 二、五金配件： 1、水龙头、下水器； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。 ▲不锈钢：符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》	组	11		0	
81		垃圾暂存间		分类垃圾柜	1800*600*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、门板正面丝印垃圾分类标识； 二、五金配件： 1、门铰、脚踏装置覆胶套、台面上配ABS活动翻盖、不含垃圾桶等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；单门脚踩垃圾柜，门板正面UV打印垃	组	8		0	
82		洗涤间		医用清洗池	1600*600*800+150 (2槽)	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强筋厚0.8mm，沥水板； 2、配两个水龙头；柜门为双层结构，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、水龙头、下水管； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺； 2、不锈钢需做防割手处理。 四、技术要求：	组	8		0	
83		茶水间		医用配餐柜	(3800+1100) *600*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	8		0	

84		耗材室		医用货架	1200*500*2000	一、材料说明： 1、立柱为1.5mm电解钢板，挂臂1.5mm电解钢板底座，层板1.0mm电解钢板底部配置加强筋； 2、整件货架连顶板共五块层板； 二、工艺说明： 1、钢架采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 医用货架：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》	组	28		0	
85		仪器室		医用货架	1500*500*2000	一、材料说明： 1、立柱为1.5mm电解钢板，挂臂1.5mm电解钢板底部配置加强筋； 2、整件货架连顶板共五块层板； 二、工艺说明： 1、钢架采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 医用货架：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》	组	21		0	
86		仪器室		器械柜	900*450*2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、抽面、门板厚1.0mm，加强筋厚0.8mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。 四、技术要求： ▲不锈钢：符合GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀	组	16		0	
87		治疗室		医用治疗操作柜	(3200+2000)*600/350 *850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	8		0	
88		护士站		医用护士站/导诊台	3100*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	8		0	
89		护士站		医用地柜	3200*600*2000	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板基材；厚1.0mm 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线304#不锈钢制作； 二、五金配件： 1、门铰、三节静音导轨、锁具等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	4		0	
90		配药室		医用治疗操作地柜	(4680+1050) *600*200	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	8		0	

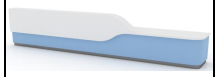
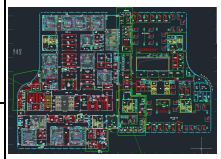
91		配药室		医用治疗操作柜	（3650+1700）*600/350*850/2000	▲医用治疗操作柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 1741-2020《漆膜附霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：（1）铜加速连续喷雾400小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（2）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（3）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）铜盐加速乙酸连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对	组	8		0	
92		写医嘱		医用办公桌	2200*600*750	一、主要材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，挡板、侧板、抽面厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、⌀60金属线盖、吊主机架、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 四、技术要求：	张	8		0	
93		护长办		医用茶水柜	800*400*900	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材； 2、厚度：顶板、层板厚25mm；侧板、背板、门板厚16mm； 二、五金配件： 1、配门铰、三节静音导轨、锁具、拉手等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm。 ▲实木多层板：参照GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、GB/T 35601-2017《绿色产品评价 人造板和木质地板》、GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T	组	19		0	
94		医生办（15座）		会议桌	4000*1200*750	一、主要材料说明： 1、材质：E0级实木多层板基材，台面板厚25mm； 2、支撑钢架厚1.2mm； 二、五金配件： 1、铝合金毛刷线盒，带走线功能钢脚； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm； 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 四、技术要求：	张	8		0	
95		知情室/身份识别		医用办公桌	2300*600*750	一、主要材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，挡板、侧板、抽面厚16mm； 2、钢脚为50*25*1.2mm冷轧方管，横梁为40*25*1.0mm冷轧方管； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、拉手、⌀60金属线盖、吊主机架、防滑脚垫等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢脚采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 四、技术要求：	张	1		0	
96		体检一区（32人）		医用地柜	2800*600*2000	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板基材；厚1.0mm 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线304#不锈钢制作； 二、五金配件： 1、门铰、三节静音导轨、锁具等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	1		0	
97		体检一区（32人）		休闲椅	标准	一、材料说明： 1、定型棉椅身+麻绒布+简易方盘+升降气杆+铝合金四星平脚	张	3		0	

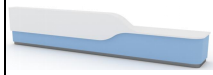
98		体检一区 （32人）		矮柜	6400*400*1200	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、锁具、拉手等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	1		0	
99		采样室		洗手柜	1600*600*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、下水器、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	2		0	
100		采样室		矮柜	2400*400*1200	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、锁具、拉手等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	1		0	
101		备餐间		医用配餐柜	（2700+2100） *600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	1		0	
102		员工更衣		更衣柜 (6门)	4700*500*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金	组	1		0	
103		员工更衣		换鞋凳	900*400*450	一、材料说明： 1、床架：40*40冷轧方管厚1.2mm，防滑脚垫等； 2、配50mm厚医用功能皮软包垫，软包内衬12mm实木多层板； 二、、工艺说明： 1、钢架采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 医用功能皮：参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-2021《皮革和毛皮 化学试验 含氯苯酚的测定》、GB/T 19941.1-2019《皮革和毛皮 甲醛含量的测定 第1部分:高效液相色谱法》、GB/T 16799-2018《家具用皮革》、GB 20400-2006《皮革和皮毛 有害物质限量》的检测依据：（1）抗菌性能：大肠杆菌（抑菌	组	5		0	
104		医护就餐 （12人）		医用餐桌	1200*600*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材； 2、厚度：面板厚25mm，挡板厚16mm； 二、五金配件： 1、带刹车万向轮； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm，其余厚1.0mm； 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-	张	3		0	

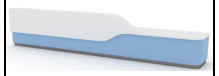
105	医护就餐（12人）		医用餐椅	标准	一、材料说明： 1、靠背、座面板采用环保全新PP料模压一次性成型； 2、脚架为实木四脚落地； 3、脚垫采用ABS尼龙套； 二、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E1级环保标准。	张	44		0	
106	医护就餐（12人）		医用配餐柜	1600*600*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、标签框、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	1		0	
107	签到		医用护士站/导诊台	1600*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	
108	走道		储物柜	3200*780*2800	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	1		0	
109	走道		条桌	2000*500*1100	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，厚25mm； 2、钢制脚架； 二、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚2.0mm。 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末。 抑菌静电喷涂粉末：参照GB/T 21866-2008《抗菌涂料（漆膜）抗菌性测定法和抗菌效果》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的检测依据：（1）抗菌性能：抗细菌率（金黄色葡萄球菌、大肠杆菌）≥99.5%（培养24h）。（2）耐霉菌性等级（黑霉菌、黄曲霉）≤1级（0级最好，4级最差）。（3）：附着力（干附着力、沸水附着力、湿附着力）≤1级；铅笔硬度（内聚破坏中擦伤）≥3H，耐冲击性（正向冲击）：未观察到裂纹、皱纹及剥落现象；弯曲试验≤2，涂层无开裂或从底材上剥落；耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h无异常，耐碱性[5%（质量分数）氢氧化钠溶液]室内用168h无异常，耐盐雾性500h划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤1mm，未划痕区无气泡、生锈、开裂、剥落等异常现象，耐湿性（室内用）500h无异常，耐沸水性（48h）无异常。（4）多溴联苯、多溴二苯醚均未检出。	张	1		0	
110	走道		条桌	5000*500*1100		张	1		0	
111	走道		条桌	3600*500*1100		张	1		0	
112	走道		条桌	7800*500*1100		张	1		0	

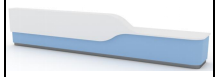
113	走道		休闲椅	标准	一、材料说明： 1、定型棉椅身+麻绒布+铁艺喷涂黑色脚	张	20		0	
114	试验区（50床）		护士站	2800*700*800	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	
115	试验区（50床）		医用治疗操作地柜	3200*600*2000	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板基材；厚1.0mm 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线304#不锈钢制作； 二、五金配件： 1、门铰、三节静音导轨、锁具等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	5		0	
116	试验区（50床）		储物柜	1600*620*2800	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	5		0	
117	试验区（50床）		储物柜	3200*400*2000	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，顶板、层板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、配锁具、拉手、门铰等； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：厚1.0mm； 实木多层板：参照GB/T 9846-2015《普通胶合板》、GB/T34722-2017《浸渍胶膜纸饰面胶合板和细木工板》、 GB/T 39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》的检测依据：品质属性：挥发性有机化合物（苯、甲苯、二甲苯）(72h)均未检出；甲醛释放量≤0.025mg/m³；总挥发	组	4		0	
118	活动区域		凹型组合沙发	(5500+750+750) *1450*700	一、材料说明： 1、面料：医用功能皮； 2、海绵：阻燃定型海绵； 3、内框架：采用实木方，内部实木框架成型； 4、不锈钢脚； 二、五金配件： 1、钢制螺帽、螺丝。 医用功能皮：参照QB/T 4341-2012《抗菌聚氨酯合成革 抗菌性能试验方法和抗菌效果》、HJ 507-2009《环境标志产品技术要求 皮革和合成革》、WS/T 650-2019《抗菌和抑菌效果评价方法》、QB/T 4199-2011《皮革 防霉性能测试方法》、GB/T 22808-	组	1		0	
119	活动区域		茶几	直径800	一、材料说明： 1、面板、台脚E0级中密度纤维板基材，实木皮贴面、封边； 二、工艺说明： 1、板材喷环保油漆，5层底油及3层面漆，达到E1级环保标准。 中密度纤维板：参照GB/T39600-2021《人造板及其制品甲醛释放量分级》、JC/T 2039-2010《抗菌防霉木质装饰板》、GB 18580-2017《室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量》、HJ 571-2010《环境标志产品技术要求 人造板及其制品》、GB/T 11718-2021《中密度纤维板》、LY/T 1926-2020《人造板与木（竹）制品抗菌性能检测与分级》、LY/T 1985-2011《防腐木材和人造板中五氯苯酚含量的测定方法》、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》的检测依据：（1）板内密度偏差±3%；密度0.65-0.80g/cm³；含水率3.0%-13.0%。（2）静曲强度≥30MPa；弹性模量≥3400MPa；内胶合强度≥	组	2		0	

120		会议室		会议桌	4400*1600*750	一、主要材料说明： 1、材质：E0级实木多层板基材，台面板厚25mm； 2、支撑钢架厚1.2mm； 二、五金配件： 1、铝合金毛刷线盒，带走线功能钢脚； 三、工艺说明： 1、全自动PVC封边条封边工艺：台面板厚2.0mm； 2、钢架采用焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂。 四、技术要求：	组	1		0	
121		男更衣室/女更衣室		更衣柜 (6门)	900*500*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层附湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：（1）铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（2）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（3）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）铜盐加速乙酸连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（5）清洁性：污渍可完全除去。	组	2		0	
122		男更衣室/女更衣室		更衣柜 (6门)	3980*500*2000		组	1		0	
123		男更衣室/女更衣室		更衣柜 (6门)	1980*500*2000		组	1		0	
124		药品储存室		医用治疗操作柜	5200*600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。 ▲医用治疗操作柜：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 1741-2020《漆膜附霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：（1）铜加速连续喷雾400小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（2）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（3）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）铜盐加速乙酸连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对	组	1		0	
125		配药室		医用治疗操作柜	（3600+3000）*600/350*850/2000		组	1		0	
126		样品处理室		医用实验台 (边台)	（3700+1000+1250）*750*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板，柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其余厚0.8mm； 2、台面实芯理化板厚12.7mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、斜面插座、键盘架； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、理化板抗酸碱耐腐蚀，耐高温。 电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》	组	1		0	
127		储物室		储物柜	3100*450*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配门铰、锁具、拉手、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法	组	1		0	

128		治疗室		医用治疗操作柜	（2200+4200）*600/350*850/2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。	组	1		0	
129		操作间		医用地柜	3300*600*750	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板基材；厚1.0mm 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线304#不锈钢制作； 二、五金配件：	组	1		0	
130		操作间		医用地柜	2370*600*750	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板基材；厚1.0mm 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线304#不锈钢制作； 二、五金配件：	组	1		0	
131		操作间		医用地柜	6500*600*750	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板基材；厚1.0mm 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线304#不锈钢制作； 二、五金配件：	组	1		0	
132		操作间		医用地柜	5700*600*750	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板基材；厚1.0mm 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线304#不锈钢制作； 二、五金配件：	组	1		0	
133		操作间		办公椅	标准	一、材料说明： ·PP加纤维背架尼龙固定腰靠 ·PP分体固定扶手 ·高弹力海绵 ·配原位锁定底盘 ·100#沉口4公分黑杆 ·ϕ340MM 黑色尼龙高脚	张	49		0	
134		谈话间/内科谈话/外科谈话/预麻复苏		会议椅	标准	一、材料说明： 1、靠背、座面板采用环保全新PP料模压一次性成型，座面板采用阻燃布绒+阻燃定型海绵； 2、脚架：12厘实心钢筋电镀架； 二、结构/配置： 1、配PA尼龙专用脚垫；	张	2		0	
135		护士站		护士站	2000*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门；	组	1		0	
136		刷手间		医用洗手池	2000*600*1800（3槽）	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、配三个感应水龙头；单开掩门，柜门为双层结构，拉手为一体成型，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、门铰、感应水龙头、下水管、自动给皂器、独立镜灯、镜面；	组	1		0	
137		铅衣柜		铅衣柜	2800*500*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	
138		铅衣柜		铅衣柜	2400*500*2000	四、技术要求： ▲电解钢板：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 228.1-2021《金属材料拉伸试验第1部分:室温试验方法》、GB/T 1741-2020《漆膜耐霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4767-2014《家具用	组	1		0	
139		设备暂存间		医用器械柜/药品柜	4200*300/600*900/2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、抽面、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明：	组	1		0	

140		内科ICU大厅		护士站	2200+7100+2200*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门；	组	1		0	
141		内科治疗室		医用治疗操作地柜	650*600/350*850/200	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、密码锁具、门铰、标签框、三节导轨、门铰等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。 ▲医用治疗操作柜：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 1741-2020《漆膜附霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：（1）铜加速连续喷雾400小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（2）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（3）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）铜盐加速乙酸连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（5）耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、绿粘帚霉、变幻霉素等级均为0级（0级最好，4级最差）。（6）甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se砷As均未检出。（7）力学性能：搁板支承件强度试验、搁板定	组	1		0	
142		内科配药室		医用治疗操作地柜	540*600/350*850/200		组	1		0	
143		内科配药室		医用治疗操作地柜	400*600/350*850/200		组	1		0	
144		内科检验室		医用治疗操作地柜	（2000+3000）*600/350*850/2000		组	1		0	
145		内科耗材室/内科仪器室/外科耗材室/外科仪器室/未消毒物品存放		医用无菌物品柜	950*420*2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明：	组	74		0	
146		备用间		医用矮柜	4500*400*800	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材，台面板厚25mm，其余厚16mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、门铰、锁具、拉手等； 三、工艺说明：	组	1		0	
147		洁具间		医用器械柜/药品柜	1700*300/600*900/2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、抽面、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。	组	1		0	
148		鞋清洗		医用浸泡/清洗池	5200*600*800+150（3槽）	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、配两个水龙头；柜门为双层结构，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、水龙头、下水管； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺； 2、不锈钢需做防割手处理。	组	1		0	
149		清洗间3		医用浸泡/清洗池	4200*600*800+150（2槽）		组	1		0	
150		清洗间3		医用地柜	4200*600*750	一、材料说明： 1、柜体为电解钢板基材；厚1.0mm 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线304#不锈钢制作； 二、五金配件：	组	2		0	
151		器械清洗间		医用洗手池	2200*600*1800（3槽）	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、配三个感应水龙头；单开掩门，柜门为双层结构，拉手为一体成型，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、门铰、感应水龙头、下水管、自动给皂器、独立镜灯、镜面；	组	1		0	

152		前室		医用浸泡/清洗池	1500*600*800+150（2槽）	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、配两个水龙头；柜门为双层结构，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、水龙头、下水管；	组	1		0	
153		内镜清洗间		医用洗手池	5700*600*1800（3槽）	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、配三个感应水龙头；单开掩门，柜门为双层结构，拉手为一体成型，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、门铰、感应水龙头、下水管、自动给皂器、独立镜灯、镜面；	组	1		0	
154		处置室		医用浸泡/清洗池	3200*600*800+150（2槽）	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、配两个水龙头；柜门为双层结构，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、水龙头、下水管；	组	1		0	
155		处置间		医用治疗操作柜	（5600+2360+4400+3500）*600*850	一、主要材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三节静音导轨、锁具、门铰、ABS标签框、分隔片、含垃圾桶等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抗菌粉末静电喷涂； 2、复合亚克力人造石，一体化浇注成型，无缝拼接，具备抑菌、耐污、阻燃、抗冲击、不易变色等优异性能。 四、技术要求： ▲医用治疗操作柜：参照GB/T10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验(CASS)法》、GB/T 1741-2020《漆膜附霉菌性测定法》、GB/T 11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》、QB/T 4371-2012《家具抗菌性能的评价》、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分:浸入除水之外的液体中》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：（1）铜加速连续喷雾400小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（2）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（3）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）铜盐加速乙酸连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（5）耐霉菌性：黑曲霉、黄曲霉、出芽短梗霉、绳状青霉、绿粘帚霉、变幻霉素等级均为0级（0级最好，4级最差）。（6）甲醛释放量、苯、甲苯、二甲苯、总挥发性有机化合物（TVOC）均未检出；产品有害物质（家具涂层可迁移元素）铅Pb、镉Cd、铬Cr、汞Hg、锑Sb、钡Ba、硒Se砷As均未检出。（7）力学性能：搁板支承件强度试验、搁板定位试验、结构和底架强度试验、跌落试验、拉门垂直加载试验、拉门水平加载试验均符合要求；形状和位置公差：平整度≤0.1mm，位差度≤1mm，分缝≤0.5mm，抽屉下垂度≤5mm、摆动度≤5mm，着地平稳性（底脚与水平面的差值）≤0.5mm；金属喷漆（塑）涂层耐腐蚀：硬度≥4H，冲击强度高度400mm，应无剥落、裂纹、皱纹，附着力为0级，耐腐蚀100h内，无鼓泡产生，100h后，无锈迹、剥落、起皱、变色和失光等现象；（8）下屈服强度ReL≥290MPa,抗拉强度Rm390-410MPa，断后伸长率≥35%。（9）抗菌性能：大肠杆菌、洋葱伯克霍尔德氏菌、粘质沙雷氏菌、金黄色葡萄球菌、粪肠球菌、嗜肺军团菌（抑菌率）≥99.7%（培养24h）。（10）浸入除水之外的液体中》：100h耐液体性（0.9%氯化钠溶液）外观无起泡、无剥落、无粉化，附着力≤2级。（11）清洁性：污渍可完全除去。	组	1		0	4个洗手池
156		处置间		医用治疗操作柜	（3600+5000）*600*850		组	1		0	4个洗手池
157		外科检验室		医用治疗操作地柜	2900*600/350*850/2000		组	1		0	
158		外治疗室		医用治疗操作地柜	4200*600/350*850/200		组	1		0	
159		外科配药室		医用治疗操作地柜	3200*600/350*850/200		组	1		0	
160		外科配药室		医用治疗操作地柜	4700*600/350*850/200		组	1		0	
161		护士工作间		护士站	14600*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门；	组	1		0	
162		男更/女更		更衣柜(6门)	7600*500*2000		组	1		0	
163		男更/女更		更衣柜(6门)	1400*500*2000		组	1		0	
164		男更/女更		更衣柜(6门)	2100*500*2000	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配活动层板+挂衣杆、更衣镜、锁具、拉手、门铰、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末； 四、技术要求： ▲医用更衣柜：参照GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》、QB/T 3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》、GB/T 6461-2002《金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》、QB/T 3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法》、QB/T 3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T 3828-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 铜盐加速乙酸盐雾试验	组	1		0	
165		男更/女更		更衣柜(6门)	6000*500*2000		组	1		0	
166		男更/女更		更衣柜(6门)	5000*500*2000		组	6		0	

167		男更/女更		更衣柜 (6门)	5400*500*2000	(CASS)法》、GB/T 31410-2015《色漆和清漆涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》的检测依据：（1）铜加速乙酸盐雾试验连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（2）中性盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（3）乙酸盐雾连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（4）铜盐加速乙酸连续喷雾50小时，镀（涂）层本身的耐腐蚀等级10级、镀（涂）层对基体的保护等级10级+外观评级10级。（5）清洁性：污渍可完全除去。	组	2		0	
168		男更/女更		更衣柜 (6门)	2740*500*2000		组	2		0	
169		男更/女更		更衣柜 (6门)	940*500*2000		组	2		0	
170		换鞋		鞋柜	2300*400*750	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配插销、锁具、拉手、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型、抑菌静电喷涂粉末；	组	2		0	
171		换鞋		鞋柜	2700*400*750	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配插销、锁具、拉手、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型、抑菌静电喷涂粉末；	组	5		0	
172		换鞋		鞋柜	4000*400*750	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配插销、锁具、拉手、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型、抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	
173		会餐室		医用餐桌	1400*750*750	一、材料说明： 1、全部E0级实木多层板基材； 2、厚度：面板厚25mm，挡板厚16mm； 二、五金配件： 1、带刹车万向轮； 三、工艺说明：	张	8		0	
174		会餐室		医用洗手柜	2300*600*850	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、台面采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 二、五金配件： 1、三花静音导轨、门铰、标签板、不锈钢水槽(含高水龙头)、下水器等；	组	1		0	2个洗手池
175		会餐室		医用储物柜	950*420*2000	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，侧板、层板、底板、顶板、门板厚1.0mm，加强管料厚0.8mm； 二、五金配件： 1、拉手、门铰、锁具； 三、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺；	组	13		0	
176		无菌存储/无菌仓库/无菌间3/无菌间2/无菌间1/麻醉药品间/一次性药品间/仪器间/医疗设备存放间/高值耗材间/无菌辅料间/杂物间/暂存间/污物接收间/设备间/洁净		医用货架	1500*500*2000	一、材料说明： 1、立柱为304#不锈钢型材管厚1.5mm，顶板、底板、层板304#不锈钢板厚1.2mm，加强管料厚1.0mm； 2、整件货架连顶板共五块层板； 二、工艺说明： 1、不锈钢采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨、抛光、拉丝等工艺。	组	118		0	
177		护士站		护士站	7300*700/300*750/1100	一、材料说明： 1、挡板及柜身为电解钢板；柜门、抽面厚1.0mm双层结构，拉手为一体成型，其它厚0.8mm； 2、采用复合亚克力人造石厚12.7mm； 3、踢脚线采用1.0mm厚304#不锈钢板； 4、挡板为双层结构，龙骨部分采用25*25*1.2mm的方管，内置隐藏式强弱电走线系统，检修门； 二、五金配件：	组	1		0	
178		护士站		医用洗手池	1500*600*1800 (2槽)	一、材料说明： 1、柜体304#不锈钢板，台面厚1.0mm，侧板、门板厚0.8mm，加强管料厚0.8mm； 2、配三个感应水龙头；单开掩门，柜门为双层结构，拉手为一体成型，柜内无底板、后板便于安装与维修，洗手槽坡面设计； 二、五金配件： 1、门铰、感应水龙头、下水管、自动给皂器、独立镜灯、镜面； 三、工艺说明：	组	1		0	

179		外出应急		鞋柜	1500*400*750	一、材料说明： 1、柜身为电解钢板；柜门厚1.0mm双层结构，其它厚0.8mm； 二、五金配件： 1、配插销、锁具、拉手、标签框等； 三、工艺说明： 1、电解钢板采用数控激光切割、数控折弯、冲压、焊接、精细打磨成型，抑菌静电喷涂粉末；	组	1		0	
180		医生休息室		值班室床	床架：2000*900*1800 （含上下床垫）	一、材料说明： 1、床架：橡（胶）木实木； 2、床板： 1.6mm厚实木 ； 3、床垫：30mm环保棕榈+20mm高密度棉+表面高珍珠布，厚度：50mm 二、配置： 1、床板2件厚16mm，床垫2件厚50mm+实木梯； 三、工艺说明： 1、喷净味环保油漆。 四、技术要求： ▲橡（胶）木：参照GB/T 3324-2017《木家具通用技术条件》 GB/T 1927.9-2021《无疵小试样木材物理力学性质试验方法第9部	组	5		0	
181		家属等候/ICU家属等候		医用休闲椅	标准	一、材料说明： 1、面料：医用功能皮； 2、海绵：阻燃定型海绵； 3、内框架：采用实木方，内部实木框架成型； 4、实木脚：橡（胶）木实木；四腿落地，榫卯结构； 二、工艺说明：	张	62		0	
									合计	0	